

| | Przykład 1A | Przykład 1B |
|--|---|--|
| Średnica przewodu | DN 50 | DN 50 |
| Wydajność napętniania | 25 Nm ³ /h | 100 Nm ³ /h |
| Wydajność opróżniania | 25 Nm ³ /h | 100 Nm ³ /h |
| Zbiornik beczciśnieniowy | maks. nadciśnienie: +35 mbar; maks. podciśnienie: -2,5 mbar | |
| Z krzywych zależności spadków ciśnienia generowanych przez przepływ (zał. 1) odczytujemy spadek ciśnienia | | |
| Opróżnianie | przepływ oparów 25 Nm ³ /h wytworzy opory delta P = 0,25 mbar dla średnicy DN 50 | przepływ oparów 100 Nm ³ /h wytworzy opory delta P = 3,5 mbar dla średnicy DN 50 |
| Wniosek | układ dobrany poprawnie, gdyż delta P = 0,25 mbar < P_{max} podciśnienia = 2,5 mbar | układ dobrano błędnie, gdyż delta P = 3,5 mbar > P_{max} podciśnienia = 2,5 mbar |

Tab. 2. Przykłady doboru zabezpieczeń dla produktu klasy III